

ПЛАМКОР НОВАЯ МАРКА НА РЫНКЕ ОГНЕЗАЩИТЫ

Применение огнезащитных красок ПЛАМКОР производства ЗАО НПХ ВМП многократно повышает предел огнестойкости металлоконструкций.



В России ежегодно регистрируется около 220 000 пожаров. Во время пожара незащищенные стальные конструкции способны выдержать воздействие огня лишь в течение 6-24 минут. Однако согласно строительным нормам и правилам минимальное значение предела огнестойкости строительных конструкций должно быть не менее 15-150 минут.

Повышение огнестойкости стальных конструкций достигается различными способами. Наиболее распространенным из них является нанесение огнезащитных красок. При нагревании они вспучиваются и образуют пористый теплоизолирующий слой — пеноокс, который защищает металл от перегрева.

Компания ВМП производит 2 вида вспучивающихся огнезащитных красок: ПЛАМКОР-1 и ПЛАМКОР-2. Предел огнестойкости окрашенных ими металлоконструкций достигает 90 минут.

ПЛАМКОР-1 — водно-дисперсионная огнезащитная краска. Преимуществами этого материала являются его нетоксичность, взрыво- и пожаробезопасность. Он незаменим для применения в закрытых и плохо проветриваемых помещениях.

ПЛАМКОР-2 — органоразбавляемая полимерная огнезащитная композиция. Материал наносится как при положительных, так и при отрицательных температурах.

В качестве грунтовок под огнезащитные краски ВМП предлагает использовать 2 типа материалов:

- традиционную грунтовку ГФ-021;
- цинкнаполненные грунтовки для «холодного» цинкования стали: ЦИНЭП, ЦВЭС, ЦИНОТАН.

ГФ-021 является наиболее распространенным и дешевым материалом для грунтования металлоконструкций при огнезащите. Однако ВМП рекомендует ее использование только

в условиях минимального технологического разрыва между грунтованием металлоконструкций и нанесением на нее огнезащитного покрытия. Обусловлено это тем, что срок службы грунтовок ГФ-021 в открытой атмосфере не превышает 1 года, а временной промежуток между грунтованием конструкций, их монтажом и нанесением на них огнезащитной краски зачастую достигает нескольких месяцев, иногда он затягивается и на несколько лет. В такой ситуации к моменту нанесения огнезащитной краски очень часто на металлоконструкциях уже наблюдаются коррозионные повреждения, что противоречит технологическим условиям нанесения огнезащитного покрытия и снижает его эффективность. Для предотвращения подобной ситуации в качестве грунтовок под огнезащитное покрытие целесообразнее использовать цинкнаполненные материалы для «холодного» цинкования стали.

Огнезащитные краски ПЛАМКОР отличаются стабильно высоким качеством и невысокой ценой. Материалы ВМП технологичны, просты и удобны в применении. Оперативность поставок продукции позволяет удовлетворять потребности самых взыскательных заказчиков, а технологическое сопровождение — быть с ними в тесном сотрудничестве.

ПЛАМКОР-1 и ПЛАМКОР-2 оценили ведущие российские компании. Краски применялись при защите таких объектов, как:

- модульные здания ЦПС Ванкорского нефтегазового месторождения;
- ангары Западно-Таркосалинского газоконденсатного месторождения;

Научно-производственный холдинг «ВМП» основан в 1991 году. В настоящее время является одним из ведущих российских производителей защитных лакокрасочных материалов промышленного назначения.

ВМП осуществляет полный цикл работ: от научных исследований в области создания новых материалов до их производства, внедрения и послепродажного обслуживания. Система менеджмента качества предприятия сертифицирована в соответствии с ISO 9001:2008 компанией BUREAU VERITAS Certification.

Число потребителей продукции ВМП превышает 2000 предприятий. География распространения продукции — все регионы России, страны ближнего и дальнего зарубежья.

- Стеклотарный завод «Богондинский» (Тюменская обл.);
- пункты замера конденсата Заплярного нефтегазоконденсатного месторождения (Новый Уренгой);
- Большой киноконцертный зал и библиотека Сибирского федерального университета (Красноярск)
- торговый центр «Вершина» (Сургут);
- торговые центры «Магнит» (Башкортостан, Татарстан) и др.



ЗАО НПХ ВМП

Россия 620016, г. Екатеринбург,
Амундсена, 105
т./ф. +7 (343) 211-80-45, 357-30-97,
e-mail: hra@fmp.ru, www.coldzinc.ru
Москва +7 (495) 955-12-63,
e-mail: msk@fmp.ru
Санкт-Петербург +7 (812) 449-48-00,
e-mail: spb@fmp.ru
Новосибирск +7 (383) 276-53-91,
e-mail: alex@stroy-nsk.ru
Воронеж +7 (4732) 20-55-98,
e-mail: zamet@comch.ru