

Описание

Эпоксидная композиция с теплоизолирующими свойствами, двухкомпонентная, состоит из основы и отвердителя в виде паст.

Покрытие представляет собой синтактическую пену.

Отличается высоким объёмным сухим остатком.

Возможно нанесение при температуре окружающего воздуха от минус 5 °С.

Назначение и область применения

Покрытие применяется в системах защиты металлоконструкций от коррозии и огня как составляющая конструктивной комбинированной огнезащиты с тонкослойными огнезащитными вспучивающимися покрытиями серии ПЛАМКОР: ПЛАМКОР-1 (ТУ 2316-082-12288779-2011), ПЛАМКОР-2 (ТУ 2313-074-12288779-2008), ПЛАМКОР-3 (ТУ 2312-087-12288779-2012) и ПЛАМКОР-5 (ТУ 20.30.22-104-12288779-2017) для повышения предела огнестойкости.

Покрытие предназначено для эксплуатации в атмосферных условиях макроклиматических районов У, УХЛ, ХЛ всех типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в том числе в открытой промышленной атмосфере. Выбор системы конструктивной комбинированной огнезащиты зависит от условий эксплуатации.

Предварительно поверхность должна быть загрунтована, рекомендуемые грунтовки: ЦИНЭП (ТУ 20.30.12-022-12288779-2018), ИЗОЛЭП-primer (ТУ 2312-067-12288779-2008), ИЗОЛЭП-mastic (ТУ 20.30.12-065-12288779-2017), ВИНКОР-061 (ТУ 20.30.12-001-54359536-2018), ГФ-021 или другие – по согласованию с ВМП.

Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации RU.66.01.40.008.E.000088.07.19 от 05.07.2019 г.

Сертификат соответствия № RU C-RU.ПБ34.В.00147/19 от 31.05.2019.

Сертификат соответствия № РОСС RU.AM05.H06046 от 30.08.2019 (на сейсмостойкость).

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и внешний вид покрытия	Светло-розовый, оттенок не нормируется
Толщина одного сухого слоя при нанесении, мм:	
- безвоздушным способом распыления	2 - 4
- шпателем	1 - 3
Адгезия по ASTM D 3359, балл	4А, не менее
	Композиция
Плотность (ГОСТ 31992.1), г/см ³	0,60-0,70
Жизнеспособность после смешения при температуре (20±2) °С, ч	1, не менее
Доля нелетучих веществ по объему, % об.	95±2
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 1000 мкм, кг/м ²	0,7
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С	
и относительной влажности воздуха (65±5)%, ч	7, не более

Подготовка поверхности

Поверхность металла предварительно должна быть загрунтована.

Грунтовочное покрытие должно быть очищено от загрязнений, обезжирено, свободно от пыли и влаги, и не иметь дефектов в виде отслаивания, растрескивания и коррозии металла. Все повреждённые участки грунтовочного покрытия должны быть отремонтированы.

Инструкции по применению

Приготовление композиции:

- основу композиции и отвердитель (отдельно каждый компонент) перемешать до однородного состояния в транспортной таре, используя миксер;
- с помощью шпателя полностью добавить в основу отвердитель (соотношение основы и отвердителя по массе 4:1).

Оставшийся на стенках тары отвердитель смыть добавлением растворителя СОЛЬВ-УР и влить в основу, после чего смешать компоненты до однородной консистенции.

Приготовленную композицию необходимо израсходовать в течение 1 ч (при температуре окружающего воздуха (20±2)°С), при увеличении температуры время следует сократить;

- разбавить до рабочей вязкости разбавителем непосредственно перед нанесением.

Условия нанесения композиции – при температуре от минус 5 до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

Композицию следует наносить безвоздушным распылением или шпателем в несколько слоёв в зависимости от требуемой толщины.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

(привод насоса – пневматический, коэффициент усиления не менее 57:1)

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент
Количество растворителя до 10 % по массе
Диаметр сопла Не менее 0,035 "
Давление Не менее 30 МПа (300 бар)

Шпатель

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-УР, сольвент
Количество растворителя до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР, сольвент

Сушка покрытия – естественная. Время высыхания зависит от температуры, с её увеличением время высыхания сокращается.

Время межслойной сушки комплексной системы защиты от коррозии и огня до перекрытия последующими слоями приведено в таблице:

Грунтовочное покрытие	Интервал времени до перекрытия * при температуре плюс 20 °С		Конструктивная комбинированная огнезащита			
			Тепло-изоляционный слой	Интервал времени до перекрытия при температуре плюс 20 °С		Огнезащита
	Минимум	Максимум		Минимум	Максимум	
ИЗОЛЭП-primer	2 ч	6 месяцев	ПЛАМКОР-6	7 ч	3 недели	ПЛАМКОР-1, ПЛАМКОР-2, ПЛАМКОР-3, ПЛАМКОР-5
ЦИНЭП	3 ч	1 год				
ВИНИКОР-061	3 ч	6 месяцев				
ИЗОЛЭП-mastic	6 ч	6 месяцев				
ГФ-021	24 ч	Не ограничено				

* Для других грунтовок – по согласованию с ВМП

При пониженных температурах время межслойной сушки слоёв покрытия следует увеличить.

Время полного высыхания покрытия ПЛАМКОР-6 при температуре (20±2) °С – не менее 7 суток (зависит от температуры, при её повышении время сокращается).

Упаковка и хранение

Композиция ПЛАМКОР-6 поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С вдали от источников тепла). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НГХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru